

□□□□O-LINK :: Сварочный аппарат Fujikura 80S□□□□□

□

Модель



Компания Fujikura выпустила на рынок новейшие сварочные аппараты Fujikura-70S/Fujikura 80S. В новом аппарате процесс сварки еще более автоматизирован. Появилась автоматическая ветрозащитная крышка и автоматическая пелка, что позволило сократить время сварки и термоусадки. Кроме того, увеличилась емкость аккумуляторной батареи и количество сварок без замены электродов. Инновационный дизайн кейса сделал его еще более удобным для производства работ.



Новый аппарат сохранил внешнее сходство с предыдущими моделями сварочных аппаратов Fujikura, однако, в глаза сразу бросается ветрозащитная крышка новой оригинальной конструкции. Вместо классического вида массивной крышки появилась компактная, обеспечивающая лучшую защиту места сварки от попадания пыли и влаги, работающая в автоматическом режиме, крышка. При включении питания шторки ветрозащитной крышки автоматически открываются и можно видеть привычного вида зажимы и v-образные канавки рабочей зоны. И здесь тоже не обошлось без изменений. Прежде всего, зажимы могут также автоматически открываться после проведения сварки. С помощью настроек меню можно самостоятельно настроить режимы работы зажимов, настроить, чтобы они открывались с обеих сторон, с одной стороны, либо не открывались совсем. Система обзора выполнена без использования зеркал. Подсветка места сварки осуществляется с помощью светодиода, мощности которого достаточно для проведения сварки даже при очень плохой освещенности, практически в темноте. После загрузки волокна под зажим аппарат подтверждает это включением соответствующего диода на панели управления аппарата. В случае если возникли препятствия для успешного проведения сварки, такие как плохой скол, проблемы с подачей волокна, неправильное расположение волокна внутри канавок, появляется сообщение о возникшей проблеме и начинает мигать светодиод соответствующий тому зажиму, в котором обнаружена проблема. Канавки стали тоньше, за счет этого появилась возможность оставлять зачищенным от буферного покрытия участок от 5 мм, что позволяет работу с микро-КДЗС. При проведении сварки в автоматическом режиме аппарат самостоятельно проводит предварительную калибровку дуги и подбирает подходящие параметры. В целом, изменения, внесенные в конструкцию рабочей зоны аппарата, позволили добиться уменьшения времени на проведение сварки волокон до 7 секунд (в режиме SM-Fast). В стандартном режиме AUTO процесс сварки вместе с тестом прочности занимает примерно 25 секунд (в FSM-60S процедура занимала 30-32 секунды). Увеличился срок службы электродов. Производитель рекомендует их замену после 3000 сварок (у FSM-60S – после 2000).

Изменилось также устройство печки. Вместо крышки у печки появилась шторка, которая открывается и закрывается в автоматическом режиме. Запустить работу печки можно с помощью специальной кнопки на панели управления или после помещения в нее волокна с надетой КДЗС. Открыть или закрыть печку вручную не удастся. После закрытия шторок, сначала происходит процесс натяжения помещенного внутрь волокна для того, чтобы оно выровнялось внутри КДЗС. Затем происходит захват гильзы нагревательными элементами и процесс термоусадки. При этом термоусадка производится со всех сторон, а не только снизу, как это традиционно делают другие сварочные аппараты. Таким образом, время усадки КДЗС-60 составляет 14 секунд и получается, что используя одиночную печку Fujikura-80S можно усаживать гильзы быстрее, чем при использовании двойных печек у аппаратов других производителей.



Аккумуляторная батарея BTR-09, входящая в комплект аппарата, литий-ионная (Li-Ion), ее емкость 4А*час, этого хватает на 200 циклов сварки с термоусадкой в комнатных условиях.

Увеличился размер жидкокристаллического экрана аппарата. Его диагональ теперь составляет 4,73", улучшилось разрешение экрана, информацию с него удобно считывать даже при работе в условиях большой солнечной освещенности, когда обычно возникают проблемы появления бликов.

Еще более удобным стал кейс аппарата. Если у FSM-60 предусматривалась возможность установки аппарата на верхнюю крышку кейса при производстве работ, то теперь появились другие варианты крепления аппарата. Теперь работать с аппаратом можно просто открыв крышку, вообще не доставая аппарат наружу. Крышка крепится с помощью разъемных петель так, что ее можно легко снять. Кроме того, в комплектацию аппарата входит специальный легкий и удобный пластмассовый монтажный столик, который можно легко установить на любую поверхность. Предусмотрена также возможность крепежа аппарата на верхней



дущей модели.

Все меню аппарата Fujikura-80 только на русском языке, и не предусмотрена возможность замены языка. В памяти зашито более 60 программ сварки и 14 программ работы печки, всего можно записать до 100 программ сварки и до 30 программ работы печки. Можно легко и просто настроить удобный для оператора режим проведения сварки, настроив режим автозапуска, работу ветрозащитных шторок, зажимов, печки. Можно проводить процесс сварки в автоматическом режиме, а можно полностью в ручном. Имеются обучающие видеоролики по основам работы с аппаратом, а также по новым функциям.

В целом, если подытожить сказанное выше, можно сделать вывод, что Fujikura-80S стал еще более удобен и быстр в работе по сравнению с предыдущей моделью, при этом его конструкция и функционал позволяет работать в самых непростых условиях, таких как повышенная влажность, пыль, ветер, темнота и добиваться неизменно качественного

результата при проведении сварки.

Технические характеристики

Одиночные кварцевые оптические волокна: одномодовые (SMF G.652), многомодовые (MMF G.652)

От 80 мкм до 150 мкм

-От 5 до 16 мм для буфера от 100 до 1000мкм (стандартные зажимы типа CLAMP-S70A)

-От 5 до 16 мм для свободно сидящего буфера (loose tube) 900мкм (зажимы типа CLAMP-S70B, дополн.)

-От 5 до 13 мм при использовании держателей волокна FH-60-250, FH-60-900 (доп. компл.)

0,02 дБ для SM; 0,01 дБ для MM; 0,04 дБ для DSF и NZDS

7 секунд для SM волокна (режим SM FAST) /14 секунд с полной усадкой КДЗС-60мм (Fujikura FP-03)

Не более - 60

40 настраиваемых пользователем программ сварки, до 60 установленных заводских режимов сварки

Есть, по сердцевине и оболочке

Преднамеренное внесение потерь для создания в линии фиксированного затухания, начиная с 0

Внутренняя память позволяет сохранять до 2000 результатов сварки

По осям X и Y одновременно или отдельно с помощью двух CMOS телекамер на 4,73" цветном LCD

-В 300 раз для отдельного просмотра;

-В 200 раз для одновременного просмотра по осям X и Y.

-От 0 до 5000 м над уровнем моря;

-Относительная влажность от 0 до 95%;

-Температура от - 10°C до +50°C.

Настраиваемое, от 1,96 до 2,5Н

Встроенный нагреватель с 30 режимами нагрева

Стандартные, длиной 60 мм или 40 мм, а также микро-КДЗС

200 циклов от полностью заряженной батареи BTR-09

3000 сварок

146x159x150 мм

Вес

2,5 кг (с сетевым адаптером), 2,7 кг (с аккумуляторной батареей)

Стандартная комплектация

Fujikura-80S с электродами ELECT2-20A 1

CLAMP-S70A 1

1

1

CC-30 1

ELCT2-20A 1 пар

1

SL-01 1

M-80 1

Q-80S/19S 1

	1

1	

SC-01	1

Дополнительная комплектация

FH-60-250 (для работы с волокном в буфере 250мкм)	1 пар
FH-60-250 (для работы с волокном в буфере 900мкм)	1 пар
FH-60-DC250 (буфер 250мкм, дроп-кабель)	1 пар
FH-FC-20 (для работы с кабелем в оболочке 2мм)	1 шт.
FH-FC-30 (для работы с кабелем в оболочке 3мм)	1шт.
FH-60-LT900 (для работы с волокном в 900мкм свободном буфере, loose tube)	2 шт.

CLAMP-S70A (входит в стандартную комплектацию)	1 пар
CLAMP-S70B (для волокна в 900мкм свободном буфере)	1 пар

1шт.	

DCC-18	1шт.

DCC-12 (от автомобильного прикуривателя)	1шт.
DCC-13 (от клемм автомобильного аккумулятора)	1шт.

ELECT2-20A	1шт.

Комплектация КИТ А

-Сварочный аппарат Fujikura-80S в стандартной комплектации (см. табл. выше)

-Скалыватель прецизионный СТ-30А

-Батарея аккумуляторная ВТR-09

-Шнур питания DCC-18

Комплектация КИТ В

-Сварочный аппарат Fujikura-80S в стандартной комплектации (см. табл. выше)

-Скалыватель прецизионный СТ-10А

-Батарея аккумуляторная ВТR-09

-Шнур питания DCC-18

Комплектация КИТ С

-Сварочный аппарат Fujikura-80S в стандартной комплектации (см. табл. выше)

-Скалыватель прецизионный СТ-05А

-Батарея аккумуляторная ВТR-09

-Шнур питания DCC-18